

WINTER
2019

TEILEFORUM

JETZT SERVICE VEREINBAREN UND DOPPELT PROFITIEREN!

Sie haben die beste Maschine
gewählt! Also wählen Sie auch
den besten Service!

Seite 4



EIN NEUER MAGNUM

für datengesteuerte Landwirtschaft

NEUE CASE IH LED-LEUCHTEN

Lernen Sie unsere Qualität kennen

AGXTEND

Führende Plattform im Agrarsektor



MIT SICHERHEIT GUT UNTERWEGS

Mit der Advanced Trailer Brake von Case IH können Sie auch in heiklen Situationen ganz entspannt bleiben.
Es lohnt sich, in Sicherheit zu investieren.
Dazu bieten wir Ihnen zwei attraktive Varianten an:

€ 399,-

*

Preis für Software.
Installation inbegriffen.

Paketpreis*
€ 949,-

Hat Ihr Traktor keinen Radarsensor montiert?
Radarsensor / Montage-Platte / Software
Installation inbegriffen.

* Verfügbar für Maxxum CVXDrive, Puma CVXDrive, Optum CVXDrive / exkl. MwSt. / Aktion gültig bis 31.01.2020.

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

ACCESSORIESLINE
BUSINESS SOLUTIONS

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

INHALT

STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

Die Erntesaison war wie so oft in den letzten Jahren durchwachsen und schwer planbar, der Klimawandel ist bei uns bereits deutlich spürbar. Damit in den immer kürzeren Zeitfenstern Ihre Maschinen auch zu hundert Prozent leistungsfähig sind, sollten Sie jetzt in der ruhigeren Winterzeit den Traktoren und Mähdreschern einen ausführlichen Service gönnen. Sie werden es danken und auch nächstes Jahr wieder die Einsätze effizient und reibungslos meistern. Unsere neue Aktion gleich auf den nächsten Seiten ist wieder ein attraktives Angebot an Sie und Ihre Case IH Maschine.

Der brandneue Case IH Magnum mit AFS Connect revolutioniert die Art und Weise, wie Daten überblickt und beurteilt werden können und wie darauf reagiert werden kann. Traktor und Fahrer können die Produktivität enorm steigern.

Dazu erwarten Sie in dieser Ausgabe von "Teile Forum" noch viele weitere Vorteile aus dem Bereich Aftermarket Solutions. Neu bei Case IH ist AGXTEND, die führende Plattform für innovative Technologien im Agrarsektor. Mit diesen erstklassigen Technologien für alle landwirtschaftlichen Anwendungen können Sie die Effizienz Ihrer Maschine kräftig steigern. Neue langlebige LED Rundumleuchten bieten mehr Sicherheit gerade im Winter.

Die wiederaufbereiteten REMAN-Austauschteile können schnell und preiswert als Alternative zu einer umfangreichen Überholung montiert werden, mehr dazu im Interview mit einem unserer Qualitätsmanager. Holen Sie mehr aus Ihren Maschinen heraus – setzen Sie auf eine breite Palette von Case IH Service- und Logistikoptionen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen – auf ein gemeinsames erfolgreiches Jahr 2020!

Ihr Case IH Partner

S. 4 **JETZT SERVICE VEREINBAREN UND DOPPELT PROFITIEREN!**
Sie haben die beste Maschine gewählt! Also wählen Sie auch den besten Service!



S. 6 **EIN NEUER MAGNUM**
für datengesteuerte Landwirtschaft

S. 8 **NEUE CASE IH LED-LEUCHTEN**
Lernen Sie unsere Qualität kennen

S. 9 **AGXTEND**
Führende Plattform im Agrarsektor



S. 13 **WIEDERAUFBEREITUNG OHNE GEHEIMNISSE**
Ein Treffen mit Laurent Moutet – Qualitätsmanager im Werk Garchizy

S. 14 **STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG**
mit angepassten Aftersales-Services

01.11.19 BIS 31.01.20

WINTERCHECK-UP

VORBEREITUNG AUF DIE SAISON



JETZT SERVICE VEREINBAREN UND DOPPELT PROFITIEREN!

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

SIE HABEN DIE BESTE MASCHINE GEWÄHLT!

ALSO WÄHLEN SIE AUCH DEN BESTEN SERVICE!

FOLGENDE PUNKTE

WERDEN UNTER ANDEREM BEI EINEM SERVICE ÜBERPRÜFT:

- ALLGEMEINER MASCHINENZUSTAND**
Sicherheitsstandards, Schutzvorrichtungen, Aufkleber, Undichtigkeiten
- LENKUNG**
Spurgelenke kontrollieren, Achsschenkellagerung, Leichtgängigkeit
- KABINE**
Kabinenluftfilter, Heizung/Belüftung
- MOTOR**
Öl-/Kraftstoff-/Luftfilter, allgemeiner Zustand, Motorlauftest
- BREMSEN UND REIFEN**
Alle Bremsfunktionen, allgemeiner Zustand der Räder, Luftdruck
- BELEUCHTUNG**
Funktionstest, Zustand Scheinwerfer
- HYDRAULIKKREIS**
Druck des Haupthydraulikkreises, Undichtigkeiten, Funktionstest Steckkupplung
- FRONTHUBWERK**
Falls vorhanden: Überprüfung Fronthubwerksmanagement (EFH), Dichtheit und Beschädigung der FH-Zylinder
- ANHÄNGERKUPPLUNG**
Prüfung auf Verschleiß und Funktionsprüfung
- ELEKTRIK**
Allgemeine Funktionen, Alarmer (Monitor), Sicherheitseinrichtungen, Armlehne: Check der Tastenfunktionen, Allgemeiner Zustand
- KÜHLSYSTEM**
Frostschutzprüfung der Kühlflüssigkeit, Zustandsprüfung der Teile, Prüfung auf Lecks

7 GRÜNDE, SICH FÜR CASE IH ZU ENTSCHEIDEN:

- Qualität:** hochwertige Case IH Originalteile
- Effizienz:** Check-Ups mit modernster Technologie
- Unterstützung:** rund um die Uhr (24/7) erreichbare MAX-SERVICE Hotline für Anfragen aller Art (00800 227344 00)
- Service:** maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Bedürfnisse
- Preis-Leistungsverhältnis:** Qualität zum besten Preis
- Kompetenz:** erfahrene und qualifizierte Techniker
- Kundennähe:** Ihr Case IH-Team kennt Sie und Ihre Maschinen in- und auswendig



ANGEBOT*

Case IH Mütze

Jetzt erhalten Sie bei der Durchführung eines 600 Stunden Service eine Case IH Mütze kostenlos dazu!

Fan Shop Gutschein

Jetzt erhalten Sie bei der Durchführung eines 1.200 Stunden einen Einkaufsgutschein einlösbar im Case IH Fan Shop.



* gültig von 01.11.2019 bis 31.01.2020 bei allen teilnehmenden Case IH Händlern in Deutschland. Die Mütze sowie der Gutschein sind nur erhältlich, wenn der Service innerhalb des Aktionszeitraums durchgeführt wird. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abb. symbolisch.

EIN NEUER MAGNUM FÜR DATENGESTEUERTE LANDWIRTSCHAFT

Die neueste Serie der Case IH Magnum-Traktoren mit der AFS Connect-Technologie wird die Art und Weise revolutionieren, wie Betriebsdaten überwacht und verwaltet werden und wie entsprechend gehandelt wird. Inzwischen gibt es eine Vielzahl weiterer Verbesserungen, die sowohl den Traktor als auch den Fahrer noch produktiver machen.



Seit über 30 Jahren wurde der Case IH Magnum kontinuierlich weiterentwickelt, um den ständig gestiegenen Anforderungen der Landwirte nach mehr Leistung, einfacherer Bedienung, verbesserter Leistung und höherer Produktivität gerecht zu werden. Von der Kraftstoffeffizienz und den Vorteilen der stufenlosen CVXDrive-Getriebetechnik bis hin zu den Vorzügen eines höheren Grips und einer geringeren Bodenverdichtung durch den Rowtrac-Hinterradantrieb hat jede Weiterentwicklung die Fähigkeit des Magnum verbessert, mehr für den Landwirt und den Boden zu tun.

Heute stellen wir Ihnen die nächste Inkarnation des Magnum vor – einem Traktor, der den Anforderungen der sich schnell entwickelnden Ära der digitalen Landwirtschaft entspricht. Er ist mit der neuen AFS Connect-Technologie ausgestattet, die eine bidirektionale Verwaltung von Betriebsdaten einfacher, schneller, sicherer und wertvoller macht. Und wie Sie es von einem neuen Magnum erwarten, gibt es natürlich auch viele andere Upgrades.

Die Modelle Magnum 280, 310, 340 und 380 (mit einer Maximalleistung von 351/382/409/435 PS mit Power Boost) verfügen alle über FPT Industrial Cursor 9-Motoren mit einem Hubraum von 8,7 l, ebenso wie das neue Spitzenmodell der Baureihe, der Magnum 400, der 435 PS Maximalleistung ohne Power Boost erzeugt und diese Leistung somit in allen Betriebszuständen voll zur Verfügung stellt. Diese extrem kraftstoffeffizienten Motoren erfüllen dank Hi-eSCR2-Technologie die EU-Emissionsvorschriften der Stufe V und verfügen über verbesserte Katalysatoren, die eine sauberere Verbrennung gewährleisten. Einige Dinge über den neuen Magnum werden Ihnen vertraut vorkommen. Das stufenlose CVXDrive-Getriebe gehört beim Magnum 380 zur Serienausstattung, während die Modelle Magnum 280/310/340 mit dem PowerDrive 18 oder einem 19F/4R-Volllastschaltgetriebe ausgestattet sind und das CVXDrive optional erhältlich ist. Das neue Spitzenmodell Magnum 400 hingegen ist mit einem neuen Getriebe ausgestattet, ein 21F/5R PowerDrive-Volllastschaltgetriebe mit 40 oder 50 km/h ECO-Geschwindigkeit, die einzige Option für dieses Modell.

Die Magnum 340/380/400 können mit einem Rowtrac-Heckraupenfahrwerk bestellt werden, das für mehr Bodenkontakt sorgt, ohne dass der Traktor breiter wird oder an Manövrierfähigkeit einbüßt. Für die Arbeit mit großen, hochproduktiven Anbaugeräten beträgt die Tragfähigkeit des

Heckhubwerks bei allen Modellen 10.929 kg, die Tragfähigkeit des optionalen Fronthubwerk beträgt 4.090 kg und es können bis zu sechs Heck- und drei Front-Zusatzsteuergeräte mit einer Hydraulikdurchflussmenge von bis zu 282 Liter/Minute gewählt werden.

FÜR DIE NEUE KABINE WURDEN VERTRAUTE CASE IH-KONZEPTE WEITERENTWICKELT

Schon von außen wird deutlich, wo die Vorteile für den Fahrer und den Besitzer des neuen Magnum liegen. Das Design der Front spiegelt den Stil des Autonomous Concept Vehicle von Case IH wider und erfüllt das Versprechen, Details aus dieser Entwicklung zu übernehmen. Hierzu zählen unter anderem das LED-Beleuchtungspaket für leichtere Nachtarbeiten und eine Kameraeinspeisung – eine von mehreren, die in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden kann – zur Verbesserung der Sicherheit und Überwachung der Front-Anbaugeräte.

Mit einer neuen durchgehenden Glastür, die durch einen optionalen Schlüssel mit automatischer Ver- und Entriegelung gesichert werden kann, wurden der Zugang zur Kabine, die Sicht und die Sicherheit verbessert. Im Inneren der Kabine wurde die Fahrerumgebung überarbeitet, um den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit weiter zu erhöhen. Die Innenflächen wurden mit einem Material, das ohne Weiteres auch im Automobilbau eingesetzt werden kann, in der neuen Farbe „Light Wheat“ verkleidet, während ein neuer, hochwertiger Sitz eine Drehung um 40 Grad nach rechts und 5 Grad nach links ermöglicht. Die Leistung der Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage wurde verbessert und die Bedienung neu gestaltet. Dazu kommen nützliche Details wie eine neue Anordnung von Staufächern und Getränkehaltern, um alles griffbereit zu halten, sowie Lade- und USB-Datenanschlüsse, um den Anforderungen aller „smarten“ Geräte gerecht zu werden.

Zu den neu gestalteten Case IH-Konzepten gehört der neue säulenmontierte VIS2-Smartscreen, der die bisherigen Säulenanzeigen ersetzt und die Überwachung kritischer Betriebsdaten des Traktors vereinfacht. Andere bekannte Case IH-Funktionen wie der Multicontroller und seine Bedienelemente in der Armlehne wurden für eine noch einfachere und intuitivere Bedienung überarbeitet. Dabei wurden insbesondere sich wiederholende Aufgaben, die in der täglichen Feldarbeit anfallen, minimiert und vereinfacht. Es gibt vier frei konfigurierbare Tasten am

neuen Multicontroller-Joystick und vier an der Armlehne, während branchenweit einmalige, konfigurierbare Zusatzsteuergeräteschalter es dem Fahrer ermöglichen, jeden Schalter nach Belieben einem Heck-Zusatzsteuergerät zuzuordnen – je nach Präferenz, Gerät und Aufgabe. Für eine noch einfachere Maschinenverwaltung im Feld kann der Fahrer nun einen neuen Dreh- und Druckschalter verwenden, der die Funktionen des neuen, größeren Touchscreen-Terminals AFS 1200 widerspiegelt.

LENKBREMSE FÜR SANFTERE KURVENFAHRTEN

Die Zeit beim Manövrieren am Vorgewende ist unproduktiv und kann Bodenschäden verursachen, die die Produktivität des Feldes beeinträchtigen. Mit dem neuen Magnum stellt Case IH eine innovative neue Lenkbremse vor, mit der beide Nachteile minimiert werden. Speziell auf die Rowtrac-Modelle mit Heck-Raupenfahrwerk ausgerichtet, aber auf Wunsch auch für Magnum-Traktoren mit Bereifung erhältlich, unterstützt die Lenkbremse den Wendevorgang durch die automatische und unabhängige Bremsung des kurveninneren Raupenfahrwerks bzw. Hinterrads für sanftere und schnellere Wendemanöver am Vorgewende.

Ebenfalls neu ist die bewährte und von den Case IH Optum Traktoren bekannte Lenkung mit verstellbarer Übersetzung, mit der der Fahrer das für die Feldarbeit und Straßenfahrt erforderliche Ansprechverhalten variieren kann.

Eine der wichtigsten Neuentwicklungen für die neuen Case IH Magnum Serie ist jedoch die Einführung der AFS Connect Technologie. Sie soll dazu beitragen, besser informierte Entscheidungen in der Betriebsführung zu treffen, die nicht nur auf über einen längeren Zeitraum gesammelten Daten, sondern auch auf Echtzeitdaten basieren, indem sie die Datenerfassung und -übertragung vollständig automatisiert und die Fernüberwachung von Tätigkeiten und Maschinenfunktionen ermöglicht. ■

BESUCHEN SIE
UNS AUF DER
AGRITECHNICA
2019!
10.–16. NOV. / HALLE 3



NEUE CASE IH LED-LEUCHTEN

LERNEN SIE UNSERE
QUALITÄT KENNENLICHTINTENSITÄT &
LICHTQUALITÄT

Die Case IH Rundumleuchte besteht aus einer LED-Lichteinheit, die eine optimale Verteilung des Lichtstrahls und eine hohe Sichtbarkeit gewährleistet. Tests zeigen, dass die Case IH Leuchten 30 % mehr Licht abgeben, als von den europäischen Normen gefordert wird. Auf diese Weise sorgt Case IH für eine perfekte Sicht in jeder Lage.

WITTERUNGS-
BESTÄNDIG

Die hohe Schutzart (IP65) der Case IH Rundumleuchten steht für eine hervorragende Wetterbeständigkeit gegen äußere Einflüsse wie Staub und Wasser. No-Name-Ersatzleuchten haben eine niedrigere IP-Schutzart und bieten weniger Schutz vor Wasser und Staub, was das Risiko einer Fehlfunktion der Leuchte erhöht.

PRODUKTIONSQUALITÄT
ENTWORFEN UND GEBAUT FÜR EINE LANGE
LEBENSDAUER!

Die Lichthaube besteht aus Polycarbonat. Dies bedeutet, dass die Case IH Lichthaube bruchfest ist. No-Name-Ersatzhauben werden oft aus Polymethacrylat hergestellt, sie brechen häufig und haben eine kurze Lebensdauer. Der Innenreflektor besteht aus metallischem, glasfaserverstärktem Nylon, sodass die Leuchte sowohl auf der Innen- als auch Außenseite von hoher Qualität ist.

PRODUKTVORTEILE

LICHTHAUBE AUS POLYCARBONAT

Bruchfest unter normalen Gebrauchsbedingungen

LICHTINTENSITÄT

30 % höher als bei europäischen Standards

LICHT

Lichteinheit mit 6 LEDs = längere Lebensdauer
LED-Doppelblitzer-Leuchten

VERBESSERTE WETTERFESTIGKEIT

Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
gemäß Standards



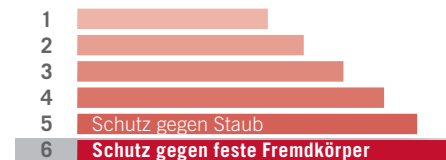
SCHUTZKLASSE



Case IH-Rundumleuchten mit optimalem Schutz gegen Staub und Wasser

IP 6X – 1. Ziffer

Schutz gegen feste Fremdkörper



IP X5 – 2. Ziffer

Schutz gegen Flüssigkeiten



ÜBERSICHT – CASE IH LED-LEUCHTEN:



AGXTEND FÜHRENDE PLATTFORM IM AGRARSEKTOR

AGXTEND

... ist die führende Plattform für innovative Technologien im Agrarsektor und ermöglicht es Landwirten, ihre Effizienz zu steigern. Die neue Produktreihe **AGXTEND** bietet erstklassige Technologien für alle landwirtschaftlichen Anwendungen. Das neue Sortiment umfasst neue Sensoren, ein revolutionäres umweltfreundliches Herbizid und eine neue intelligente App.

SOILXPLORER

Fortschrittliche
Bodensensorlösungen

NIRXACT

Nahinfrarot-Sensoren für
Pflanzen und Gülle

CROPXPLORER

Sensor für optimiertes
Bestandsmanagement

FARMXTEND

Smarte Agrarlösungen

XPOWER

Elektrische Unkrautbekämpfung

Erfahren Sie mehr
unter
AGXTEND.COM

SOILXPLORER

Der SoilXplorer Sensor sammelt alle Daten, die Sie zur Optimierung Ihres Bodenmanagements benötigen, wie z. B. Textur, relativer Wassergehalt und Verdichtung. Der SoilXplorer scannt den Boden während der Fahrt, DeptX-control steuert die Bodenbearbeitungstiefe in Echtzeit, SeedXcontrol regelt die Aussaatmenge in Echtzeit.

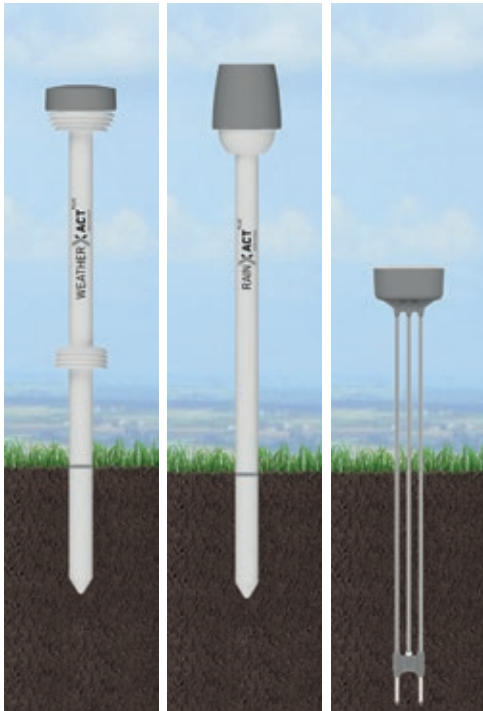
VORTEILE VON SOILXPLORER

- Autonome Bodenleitfähigkeitsmessung
- Kraftstoffeinsparung
- Erkennen und Verstehen der Bodenheterogenität
- Optimierte Aussaatmenge basierend auf den tatsächlichen Bodenverhältnissen
- Erstellung von optimierten Ausbringungskarten



FARMXTEND

Das FarmXtend System umfasst drei ökologische Sensoren zur Erfassung von Wetter-, Regen- und Bodendaten. Diese Sensoren stellen eine drahtlose Verbindung mit der FarmXtend App her und ermöglichen so eine einfache Überwachung Ihrer Flächen und Kulturen. Dabei zeigt die App nicht einfach nur Echtzeitdaten an, sondern bietet basierend auf den individuellen Daten der einzelnen Sensoren auch wertvolle Handlungsempfehlungen.



WeatherXact Plus RainXact Plus SoilXact Plus

WeatherXact Plus: ein hochpräziser Ernte- und Bodensensor.

RainXact Plus: ein Plug-and-Play-Regenmesser und Niederschlagssensor, der den Niederschlag in Millimetern alle 30 Minuten misst.

SoilXact Plus: misst die volumetrische Bodenfeuchtigkeit und -temperatur in Intervallen von einer Stunde. Die einsatzfertige Lösung erfasst ultra-lokale Daten, die zur Auswertung an die FarmXtend-App gesendet werden.

VORTEILE VON FARMXTEND

- Einmalige Hinweismodule: DiseaseXpert & SprayXpert
- Datenerfassung vor Ort
- Integrierter GPS-Chip
- 100% wireless
- Intelligente integrierte Energieversorgung
- Weltweite Konnektivität
- Plug & Play-Lösung
- Geeignet für alle Kulturen



CROPXPLORER

Der CropXplorer nutzt einen optischen Messsensor, um die optimale Stickstoffrate für Ihre Pflanzenpopulation zu berechnen und unterstützt auch die Anwendung mit variabler Rate (VRA). Der CropXplorer Sensor nutzt eine aktive Lichtquelle und misst die von den Pflanzen reflektierte Strahlung. Basierend auf diesen Messungen und Algorithmenberechnungen können die erforderlichen Stickstoffraten sofort ermittelt und über ISOBUS durch einen am Heck des Traktors angebrachten Streuer übermittelt werden.

VORTEILE VON CROPXPLORER

- Optimiertes Pflanzenmanagement
- Schnell und einfach einsatzbereit
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Ausschöpfen des Ertragspotentials
- Optimale Ausbringung
- Lagervermeidung
- Steigerung der Erntequalität
- Höchste Wirtschaftlichkeit



XPOWER

Das XPower System nutzt eine elektrophysikalische Technik, um den Einsatz chemischer Herbizide zu minimieren und unerwünschte Pflanzen durch eine elektronische Bekämpfung effektiv zu eliminieren. Der XPower kann bei Bedarf zu jeder Jahreszeit eingesetzt werden, ohne die Abbaufristen bei Herbiziden oder entsprechende Wetterbedingungen abwarten zu müssen. Der XPower ist frei von zulassungspflichtigen Chemikalien und kann unabhängig für jede Art von Kultur eingesetzt werden und bedarf keiner Registrierung wie bei Herbiziden.

VORTEILE VON XPOWER

- Schnelle Wirkung
- Keine Bodenbewegung – minimierte Erosion, maximierter Bodenschutz
- Keine chemischen Rückstände
- Kein Risiko für die Bodenfauna

NIRXACT

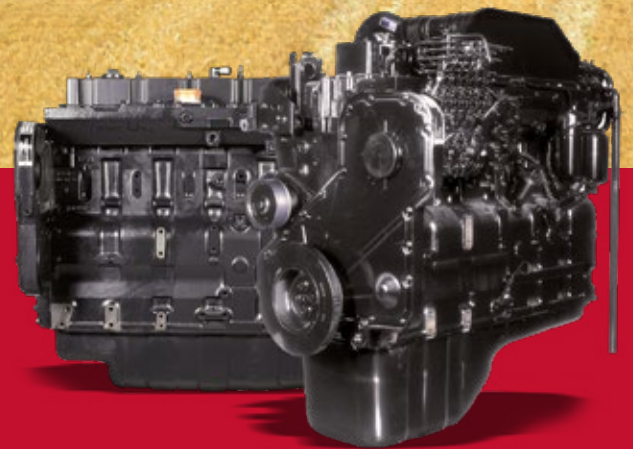
Direkt an Ihren Maschinen montiert sind die NIRXact Sensoren in der Lage, Feuchtigkeit und Nährstoffzusammensetzung von Erntegut in Echtzeit zu messen. Mit einer Genauigkeit von zwei Prozent werden Trockenmasse, Rohprotein, Stärke, Rohfaser, Neutral-Detergenz-Faser, Säure-Detergenz-Faser, Rohasche und Zucker bestimmt. NIRXact analysiert nicht nur die Zusammensetzung der geernteten Pflanzen, sondern auch der Gülle. Die Sensoren können sowohl auf Mähdreschern, Feldhäckslern und Ballenpressen als auch auf Güllewagen montiert werden.

VORTEILE VON NIRXACT

- Mineraldüngerkosten reduzieren
- Gesamtübersicht über die NPK-Verteilung im Feld
- Optimaler Einsatz von Stickstoff unter Einhaltung der gesetzlichen Grenzwerte
- Weniger Gülletransport
- Rückverfolgbarkeit
- Die Field Trace Cloud Software integriert in Echtzeit große Datenmengen und gibt Entscheidungshilfen; dies optimiert die Feldarbeit, spart Geld und verkleinert den ökologischen Fußabdruck.



**2 JAHRE GARANTIE AUF
CASE IH AUSTAUSCHMOTOREN!**



**WIR GLAUBEN AN DIE QUALITÄT UNSERER
WIEDERAUFBEREITETEN MOTOREN UND
VERDOPPELN DAHER DIE GARANTIEZEIT AUF 2 JAHRE
(BZW. 2.000 BETRIEBSSTUNDEN).**

**DIE BESTE GARANTIE
AUF DEM MARKT**

EINSATZSICHERHEIT

**KEINE UNERWARTETEN
KOSTEN - GARANTIERTE
PREISE**

**EIN ZWEITES UND
ZUVERLÄSSIGERES LEBEN
FÜR IHRE MASCHINEN**

KONTAKTIEREN SIE IHREN CASE IH HÄNDLER FÜR WEITERE INFORMATIONEN.

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

REMANPARTS
REMANUFACTURED

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE



Entdecken Sie mehr
über das Werk Garchizy.
<http://bit.ly/garchizy>



LAURENT MOUTET
Qualitätsmanager

EXKLUSIVES INTERVIEW

WIEDERAUFBEREITUNG OHNE GEHEIMNISSE

EIN TREFFEN MIT LAURENT MOUTET – QUALITÄTSMANAGER IM WERK GARCHIZY

GUTEN MORGEN, LAURENT. KÖNNEN SIE SICH BITTE VORSTELLEN?

L. MOUTET: Mein Name ist Laurent Moutet. Ich arbeite seit fast 30 Jahren für Garchizy, die offizielle FTP Wiederaufbereitungsanlage, und bin zuständig für Qualitätsaudits sowie Qualitätsoptimierung auf der Grundlage von World Class Manufacturing (WCM) und Zertifizierungen. Wir verfügen derzeit über zwei Zertifizierungen: ISO 9001 und IATF 16949, die ein Qualitätsmanagementsystem garantieren.

KÖNNEN SIE KURZ DIE AKTIVITÄTEN VON GARCHIZY VORSTELLEN?

L. MOUTET: Das FPT Werk in Garchizy übernimmt die Wiederaufarbeitung von Ersatzteilen, insbesondere von Motoren, Turboladern, Einspritzpumpen und Getrieben. Alle Produkte werden auf Prüfständen getestet, um die gleiche Qualität wie bei OE-Ersatzteilen zu gewährleisten.

KÖNNEN SIE DIE UNTERSCHIEDE ZWISCHEN WIEDERAUFBEREITUNG UND REPARATUR ERKLÄREN?

L. MOUTET: Die Reparatur eines Motors zum Beispiel verläuft individuell nach seinem Zustand und seiner „Vorgeschichte“. Ein Mechaniker übernimmt die Analyse. Bei der Wiederaufberei-

tung wird alles in einem sorgfältigen industriellen Vorgang komplett zerlegt und wiederaufbereitet. Ein wiederaufbereiteter Motor erlangt dadurch komplett neue Produktidentität, genau wie ein neuer Motor. Die Verschleißteile werden zu 100 % durch neue ersetzt. Überraschenderweise dauert die Wiederaufbereitung eines Motors zwischen 20 und 40 Stunden, gegenüber 2 oder 3 Tagen bei einer Reparatur.

WAS SIND DIE VORTEILE DER WIEDERAUFBEREITUNG?

L. MOUTET: Die Verfügbarkeit von wiederaufbereiteten Ersatzteilen wird in allen EMEA Regionen garantiert. Das bedeutet Sicherheit. Außerdem können die wiederaufbereiteten Ersatzteile bis zu 30 % günstiger als ein neues Teil sein. Darüber hinaus tragen die wiederaufbereiteten Ersatzteile zur Verlängerung der Lebensdauer einer Maschine bei.

KÖNNEN SIE DIE VERSCHIEDENEN SCHRITTE BEI DER WIEDERAUFBEREITUNG EINES ERSATZTEILS ERKLÄREN?

L. MOUTET: Zuerst wird das Herzstück komplett zerlegt und alle Verschleißteile entsorgt. Anschließend werden alle Komponenten gereinigt. Abschließend wird das Ersatzteil nach den Plänen und Normen des Erstausrüsters montiert.

Eine Endkontrolle und eine Schutzlackierung runden den Prozess ab, sodass alle Teile für den Versand sicher verpackt sind.

WIE UNTERSCHIEDET SICH GARCHIZY HINSICHTLICH DER WIEDERAUFBEREITUNG VON DER KONKURRENZ?

L. MOUTET: Als offizielles Werk haben wir Zugriff auf alle Teile von CNH Industrial sowie auf die technischen Spezifikationen der technischen Abteilung. Wir folgen den gleichen Standards wie Fabriken von neuen Ersatzteilen und haben auch Zugang zum geistigen Eigentum des Erstausrüsters. Auch unsere Logistik- und Qualitätsabteilungen zeichnen uns aus. Ganz zu schweigen von regelmäßigen Audits, insbesondere in Bezug auf Qualität und Umwelt.

Das Werk Garchizy ist immer auf dem neuesten Stand der Technik und verfügt über modernste Tools und Workflows. Im Jahr 2019 haben wir an 80 Projekten gearbeitet, wie z. B. Optimierung der Logistikabläufe und Verbesserung der Bauteilverfolgung durch Digitalisierung.

Derzeit arbeiten wir an der Entwicklung eines Kälteprüfstands für Motoren. Wir haben auch neue Maschinen zum Einstellen des Anzugsdrehmoments bei Lenkrädern eingebaut. Mit anderen Worten, wenn es um Wiederaufbereitung geht, ist das Werk Garchizy auf dem neuesten Stand. ■



STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

MIT ANGEPASTEN AFTERSALES-SERVICES

Die optimale Leistung erfordert nicht nur die richtigen Ersatzteile, sondern auch eine entsprechende Wartung und Betreuung. Holen Sie in diesem Frühjahr mehr aus Ihren Maschinen heraus – setzen Sie auf eine breite Palette von Case IH Service- und Logistikooptionen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

RUND UM DIE UHR
(24/7) FÜR SIE ERREICHBAR:

MAXSERVICE
00800 227344 00

IHRE KOSTENLOSE
PREMIUM SERVICE HOTLINE
FÜR ANFRAGEN ALLER ART

SERVICETEAM

UMFASSENDE AFTERSALES-UNTERSTÜTZUNG

Um Sie bei jedem Schritt zu unterstützen, hat Case IH ein SERVICETEAM ins Leben gerufen, das Ihnen Zugang zu einem riesigen Netzwerk von Fachleuten, erfahrenen Händlern, innovativen Technologien, modernen Schulungsmethoden und einem zuverlässigen Logistiksystem bietet:

- Technischer Support
- Spezielle Dienstleistungen
- Originalteile
- Finanzierung
- Assistenz-Hotline MAXSERVICE

SAFEGUARD

MAßGESCHNEIDERTES SERVICEPAKET

Mit SAFEGUARD wählen Sie die Elemente, die Sie in Ihrem individuellen Paket wünschen – Wartungsverträge, Wartungspläne, Telematik, Versicherung und Case IH Finanzierung. Für Sie bedeutet das mehr Sicherheit, transparentere Betriebskosten und einen geringeren Kostenaufwand.

SAFEGUARD GOLD

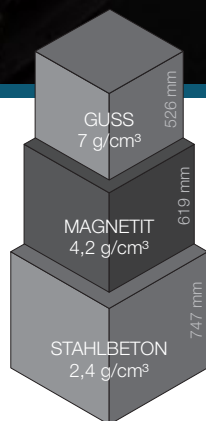
- Wartungsvertrag
- Erweiterte Garantie
- Telematik

SAFEGUARD SILVER

- Wartungsvertrag
- Erweiterte Garantie

SAFEGUARD BRONZE

- Wartungsvertrag



MIT UNSERER BREITEN PALETTE AN GEWICHTEN HABEN WIR DIE PASSENDE LÖSUNG!

- LANGLEBIG • KOMPAKT • HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT • ERWEITERBAR • MODERNES DESIGN • AUSGESTATTET FÜR AUFNAHME IN DIE FHD • INTEGRIERTES ZUGMAUL

GUSS

Qualitätsgarantie: Resistent gegen Kollisionen, Wetter, Risse.



STAHL

Stahlgewichte: Langlebig, modernes Design, viele Optionen für Komfort und Sichtbarkeit. Gutes Preis-Leistungsverhältnis.



MAGNETIT - FP-PAC

Magnetitguss: sehr kompakt am Schlepper, attraktive Preise.



STAHLBETON

Preisgünstige Lösung, seit 30 Jahren auf dem Markt.





PETRONAS

**Schützt besser.
Und länger.**

AKCELA[®]

PETRONAS LUBRICANTS hat das Long Life Kälteschutzmittel speziell für Case IH Landmaschinen entwickelt. So schützt ACTIFULL OT nicht nur vor Kavitation (Lochfraß), sondern auch vor Ablagerungen im Kühlsystem. Und die verbesserte Wärmeableitung sorgt auch noch für optimalen Schutz gegen Korrosion. Dank seiner außergewöhnlichen Eigenschaften verfügt das Kälteschutzmittel über die offizielle Freigabe MAT 3624 von CNH Industrial. Damit schützen Sie Ihre Maschinen besser. Und länger.



www.pli-petronas.com

WIR FREUEN UNS AUF IHREN BESUCH!

© CNH Industrial Deutschland GmbH Aftermarket Solutions 2019 • Falls Sie keine weiteren Magazine erhalten möchten, wenden Sie sich bitte direkt an den Händler Ihres Vertrauens.

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE