

SIE SIND LANDWIRT.

WIR KÜMMERN UNS UM DEN REST.

WIEDERAUFBEREITETE TEILE: GLEICHE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

REMANPARTS
REMANUFACTURED

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

ZURÜCK ZU HÖCHSTER QUALITÄT. DAS RICHTIGE FÜR IHRE LANDMASCHINEN.

CASE IH REMAN-AUSTAUSCHTEILE SIND EINE STÄNDIG WACHSENDE UND SICH WEITERENTWICKELNDE PALETTE AN WIEDERAUFBEREITETEN TEILEN, DIE ALS ECHTE ALTERNATIVEN ZU NEUEN CASE IH PRODUKTEN ALLER BAUJAHRE ENTWICKELT WURDEN; SIE BIETET IHNEN ENORME VORTEILE IN BEZUG AUF QUALITÄT, PREIS UND AUSWAHL.

Mit Reman-Austauschteilen sind die an Ihrer Maschine montierten Komponenten genauso effizient, wie brandneue Bauteile.

EIGENSCHAFTEN

- Wiederaufbereitete Komponenten von höchster Qualität, die den Originalersatzteilen genau entsprechen
- Rigoroser Zerlegungs-, Reinigungs- und Überarbeitungsprozess
- Modernste Technologie, maßgeschneiderte Werkzeuge und Ausrüstungen, strenge Qualitätskontrollen
- Große, sich ständig erweiternde Auswahl

IHRE VORTEILE

- Kostengünstige Lösung
- Garantierte Zuverlässigkeit: Sie bekommen die gleiche Komponente, die auch in Ihrer Maschine verbaut war
- Weniger Werkstattzeiten durch schnelle Verfügbarkeit und einfache Montage
- 2 Jahre Garantie auf Motoren und „Wie-neu“-Garantie auf andere Komponenten



WARUM REMAN-AUSTAUSCHTEILE?

SIE SPAREN GELD!

Mit Reman-Austauschteile können Sie im Vergleich zu Originalersatzteilen Geld sparen und Maschinenstillstandszeiten reduzieren, da wiederaufbereitete Teile als Alternative zu Überholung oder Reparatur schnell montiert werden können.

GARANTIERT!

Jede Reman-Austauschkomponente wird in einem sorgsam überwachten Prozess gemäß strenger technischer Standards wiederaufbereitet, um die gleiche Leistung wie das Originalteil zu erbringen. Sie profitieren daher von einer Garantie von 2 Jahren auf Motoren und Getrieben - in der Branche einzigartig.

UMWELTFREUNDLICH!

Reman-Austauschprodukte sind das Ergebnis eines nachhaltigen Wiederaufbereitungsprozesses:

- Abholung und Identifizierung des Altteils mit Demontage und genauer Analyse der einzelnen Komponenten
- Wiederaufbereitung von so vielen Komponenten wie möglich, um die Einleitung neuer Materialien in den Prozess zu vermeiden
- Austausch und ordnungsgemäße Entsorgung von Komponenten, die die strengen Case IH-Qualitätstests nicht bestehen

DER KREISLAUF DER NACHHALTIGKEIT

WIEDERAUFBEREITUNG UND GESCHLOSSENER LEBENSZYKLUS

Case IH Reman-Austauschteile schafft den perfekten Kreislauf im Wiederaufbereitungsprozess, vermeiden die Entsorgung gebrauchter Komponenten und bietet Ihnen kostengünstige und nachhaltig produzierte Teile.



DIE WICHTIGSTEN SCHRITTE UNSERES WIEDERAUFBEREITUNGSPROZESSES



1. ZERLEGUNG

Alle ausgebauten Teile werden für die Inspektion komplett zerlegt.



2. REINIGUNG

Jede Komponente wird gründlich gereinigt und gemäß den neuesten Originalersatzteil-Spezifikationen überprüft.



3. INDUSTRIELLE WIEDERAUFBEREITUNG

Alle Komponenten werden entweder auf die Originalersatzteil-Spezifikationen zurückgebracht oder durch Neuteile ersetzt.



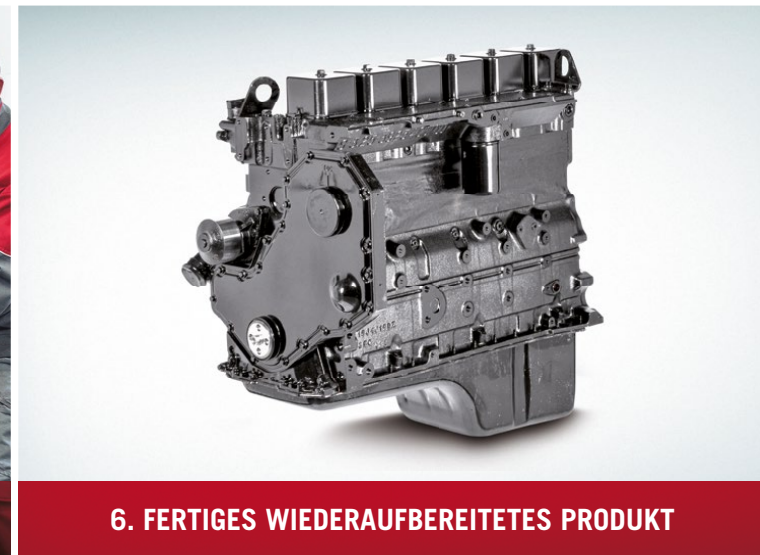
4. ERNEUTER ZUSAMMENBAU

Das wiederaufbereitete Teil wird
zusammgebaut.



5. PRÜFUNG

Das Endprodukt wird getestet,
um höchste Qualität zu gewährleisten.



6. FERTIGES WIEDERAUFBEREITETES PRODUKT

Bereit für die Feldarbeit,
als wäre es der erste Einsatz!

Alle Bilder der aktuellen Broschüre wurden in unserem Wiederaufbereitungswerk in Garchizy (Frankreich) mit unseren Mitarbeitern aufgenommen.

UNSER ENGAGEMENT, IHRE VORTEILE

FÜR IHR UNTERNEHMEN, FÜR UNSERE UMWELT

Wiederaufbereitete Teile sind gut für Ihre Bilanz und für unsere Umwelt. Case IH Reman-Austauschteile passt sich Ihren sich ändernden Anforderungen und Wünschen an.

ENERGIE SPAREN. GELD SPAREN.

Ein wiederaufbereiteter Motor:

- Erfordert 80 % weniger Energie als die Herstellung eines neuen Motors
- Kostet bis zu 50 % weniger als ein Originalmotor

GELD SPAREN. DIE UMWELT SCHONEN.

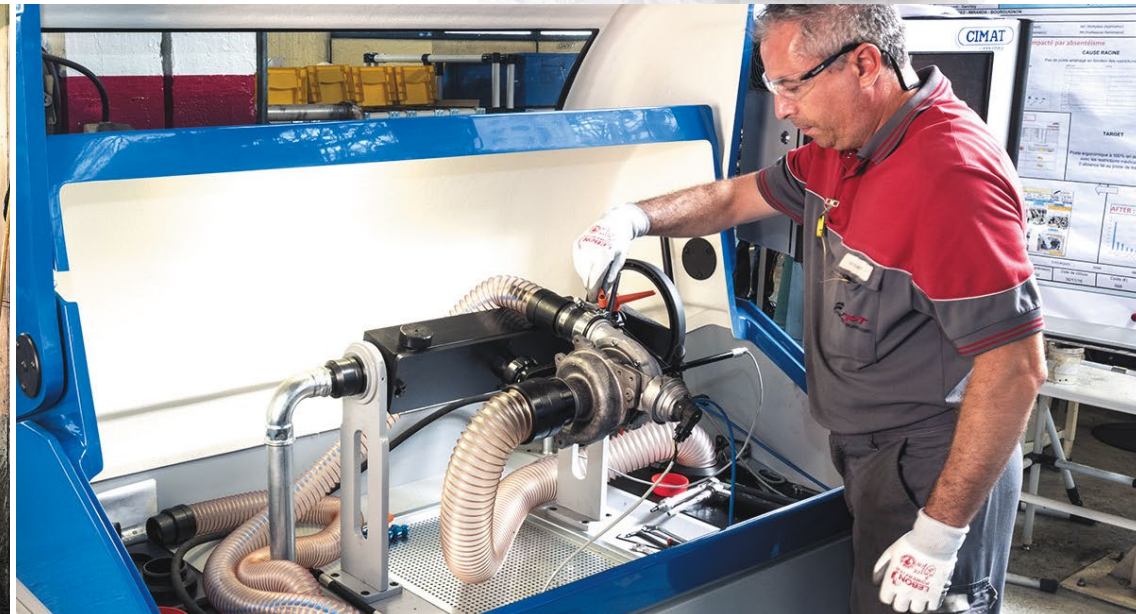
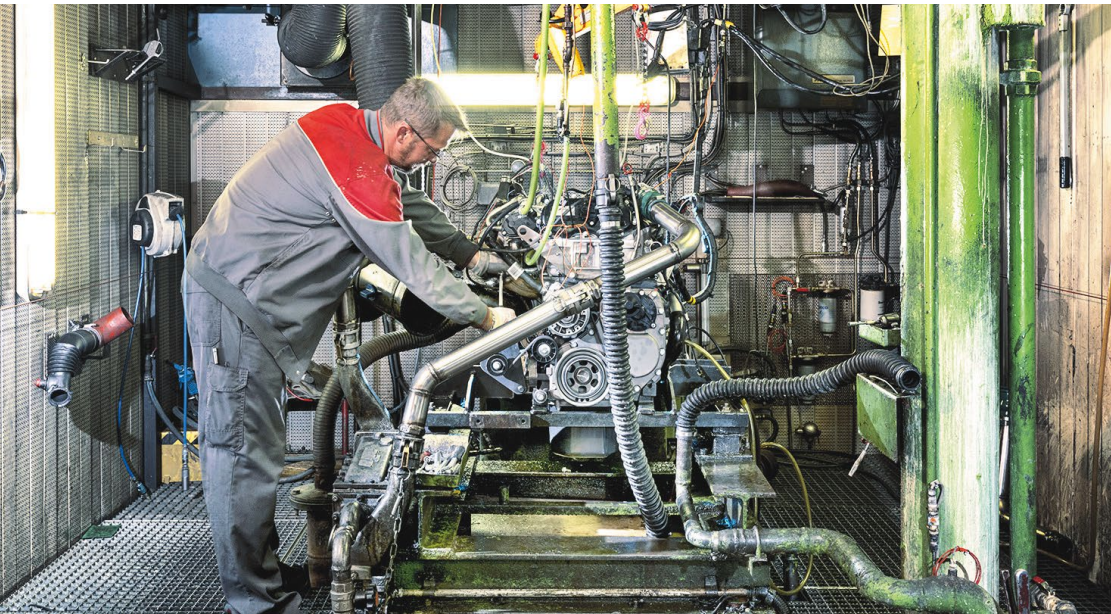
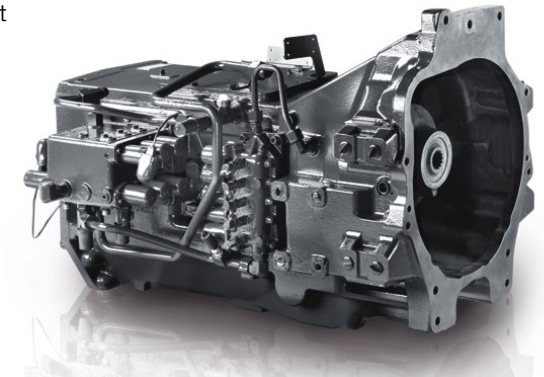
Recycling und Aufbereitung von Alteilen in großen Mengen:

- Sparen Geld im Wiederaufbereitungsprozess
- Schützen die Umwelt durch die Einsparung von Energie und die Wiederverwendung wertvoller natürlicher Ressourcen

DIE UMWELT SCHONEN. ENERGIE SPAREN.

Wiederaufbereitung spart jährlich umgerechnet 117 Milliarden kWh (400 Billionen British Thermal Unit) an Energie ein. Dies entspricht:

- Der Ladung von 350 Rohöltankern
- Einem Kraftstoffverbrauch von sechs Millionen Autos in einem Jahr
- Der produzierten Strommenge von acht Kernkraftwerken in einem Jahr



UNSER WERTVERSPRECHEN FÜR SIE

LÄNGERE BETRIEBSZEIT

Bringen Sie Maschinen mit Einbaugruppen schneller wieder auf das Feld. Keine Verschwendung von Zeit oder Arbeit mit komplizierten Umbauten, die aus unerwarteten Problemen entstehen.

ZUVERLÄSSIGKEIT STATT PROBLEME

Wenn Sie auf einen festen Termin zuarbeiten, können Sie keine Maschinenausfälle gebrauchen. Case IH Reman-Austauschteile wurden speziell für Case IH Maschinen entwickelt, um Risiken zu minimieren und die mechanische Zuverlässigkeit zu verbessern.

GARANTIE

Case IH Reman-Austauschteile haben eine „Wie-neu“ oder sogar „Besser-als-neu“ Garantie, sodass der Maschinenbesitzer den gleichen, wenn nicht sogar bessern Schutz erfährt als bei einem OEM-Ersatzteil.



SO GUT WIE NEU - UND NOCH MEHR

Wann immer möglich, werden ausgebaute Teile bearbeitet und mit den jüngsten Spezifikationen auf den neuesten Stand gebracht, um einen neuwertigen Zustand des Produkts sicherzustellen.

GERINGERE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

In allen Segmenten des Maschinenlebenszyklus werden die Gesamtbetriebskosten reduziert.

HERVORRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

Case IH Reman-Austauschkomponenten werden von geschulten Technikern gebaut, die jedes Jahr Hunderte von gleichen Produkten herstellen. Die Teile kosten bis zu 30 % weniger als Neuteile, bieten aber die gleiche Qualität wie brandneue Produkte.



NACHHALTIGKEIT LIEGT IN DER LUFT

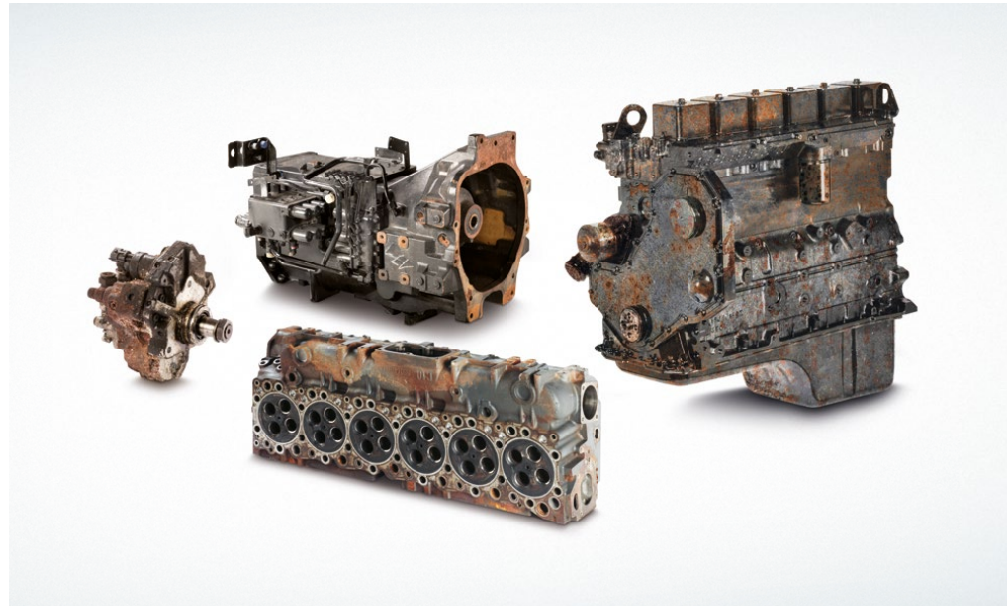
Die Wiederaufbereitung spart mehr als 80 % der Energie, die bei der Herstellung eines Neuteils verbraucht worden wäre, und vermeidet die Emission von etwa 28 Millionen Tonnen Kohlendioxid.

Das entspricht der Menge an Kohlendioxid, die zehn 500-Megawatt-Kohlekraftwerke pro Jahr freisetzen.



*auf Case IH Austauschmotoren und Getrieben

Werfen Sie ausgebaute Teile nicht weg!
Geben Sie sie zurück. Wir bereiten sie auf.



SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

REMANPARTS
REMANUFACTURED

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE